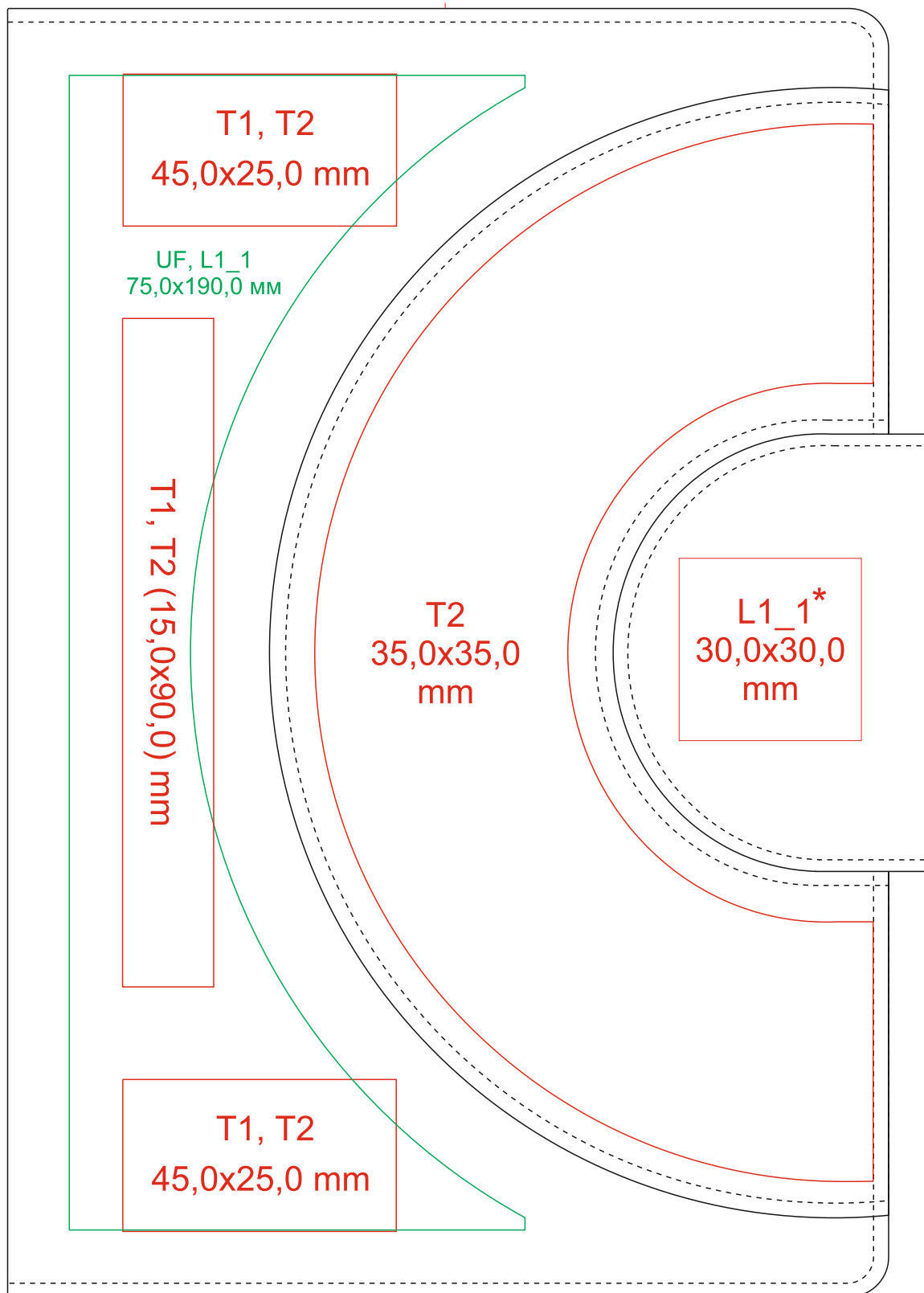


3829



* Возможна погрешность
позиционирования
на подвижной части +/- 2 мм

Ось центровки нанесения